



Automatisierung ist unsere DNA

Automation leben wir bei teamtechnik seit 1976. Damals bei null begonnen, sind wir heute Ideenfabrik für internationale Kunden in wichtigen Zukunftsindustrien. Innerhalb der Dürr-Gruppe sind wir die Spezialisten für automatisierte Montage- und Funktionsprüfanlagen.

Schon immer stehen bei teamtechnik zukunftsweisende Themen im Fokus. Heute sind dies e-Mobilität, Medizintechnik und nachhaltige Energielösungen – kein Unternehmen in unserer Branche hat ein so überzeugendes und progressives Portfolio.

"We live Automation" bedeutet Leidenschaft für Automatisierung und auch, dass wir stets jung im Kopf bleiben, um für unsere Kunden innovative, individuelle und hocheffiziente Lösungen zu entwickeln.



Stefan Roßkopf

Geschäftsführender Gesellschafte teamtechnik-Gruppe



Automatische Montageund Funktionsprüfanlagen

teamtechnik in Kürze

 Entwicklung und Produktion von automatisierten Montage- und Funktionsprüfanlagen

teamtechnik weltweit

- _ 1.000 Mitarbeiter
- _ Gegründet 1976
- _ 2021 Teil des Dürr-Konzerns
- _ 7 Produktionsstandorte
- _ 13 Servicestandorte
- _ 40.000 m² Produktionsfläche
- _ 200 Mio. Euro Umsatz
- _ Weit über 4.000 ausgelieferte Produktionsanlagen

teamtechnik Branchen

- _ e-Mobility
- _ Medtech
- _ New Energy

team technik

WANN WIR MAL

ABSCHALTEN?

WENN ALLES

WIE WIR E-MOBILITY-LÖSUNGEN VORANBRINGEN? MIT EIGENEM



Reindenken und mehr rausholen

Simultan zu Ihrem Produktentstehungsprozess entwickeln wir Anlagen zur Montage und Funktionsprüfung in den Bereichen Elektromobilität, vernetzte Fahrzeuge, autonomes Fahren und konventionelle Antriebe. Dabei verbinden wir intelligente Prozesstechnik mit modularen Konzepten.

Ihre Vorteile:

- _ Über 40 Jahre Automotive-Erfahrung
- _ Augenhöhe durch Kundenprodukt-Kompetenz
- _ Sicherheit durch Montage- und Prüftechnik-Expertise
- _ Effizienz durch Plattformstrategie
- _ Hoher Integrationsgrad durch selbst entwickelte Software

DELEKTROMOBILITÄT

- Antriebe für Elektrofahrzeuge
- Batterien

Die weltweit größten End-of-Line-Prüffelder für e-Antriebe kommen von teamtechnik

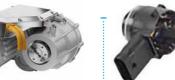






- _Steuergeräte
- _Steckerverbindungen

Montage- und Prüftechnik für die High-Volume-Produktion













- Sensoren _Aktuatoren
- Präzise Montage mit hohem

Automatisierungsgrad

KONVENTIONELLER **ANTRIEB**

- PKW-Getriebe
- Mechatroniken
- Ventile

Weltmarktführer bei End-of-Line-Prüfständen für PKW-Getriebe

MEDTECH



MEDTECH DISPOSABLES

Montiert in Rekordzeit mit bis zu 120 Takten/Minute auf teamtechnik Highspeed-Anlagen







DIAGNOSTICS

Für die Diagnostik realisieren wir für unsere Kunden neue und anspruchsvolle Prozesslösungen





Turnkey-Produktionsanlagen mit anspruchsvoller Prozesstechnologie einschließlich Verpackung



Auch hier ist absolute Funktionssicherheit gefordert, die teamtechnik mit Spitzentechnologie für die Inhaler-Produktion abdeckt



UNSERE MEDTECH-EXPERTISE BRINGT IHNEN VOR ALLEM EINS:

SIGHERHEIT

Standards definieren – und optimieren

Qualität, Sicherheit und Kosteneffizienz sind die Treiber im sich rasant entwickelnden Segment medizinischer Produkte. Dabei zählen Hersteller und Anlagenbetreiber auf unsere Expertise in der Prozessoptimierung, unsere umfangreiche Engineering-Erfahrung und Inhouse-Qualifizierungen.

hoher und gleichbleibender Qualität kostenoptimiert zu produzieren.

Unsere TEAMED-Systemlösungen zur Montage und Prüfung von hochentwickelten Medtech-Produkten sind Benchmark im Segment.

WENN ES UM ZUKUN<mark>FTSTECHNOLOGIEN</mark> GEHT, STECKEN WIR VOLLER

Jährlich werden weltweit mehr als 30 GWp an Solar-modulen mit teamtechnik-STRINGERN hergestellt

Kundenspezifische Montage- und Prüfanlagen für die effiziente Serienproduktion von Batteriespeichern



Energieerzeugung

Mit weltweit mehr als 800 STRINGER-Systemen für die Solarmodulproduktion leistet teamtechnik einen bedeutenden Beitrag zur Energiewende. Als Technologieführer entwickeln und fertigen wir Hochleistungssysteme, die sich durch hohe Taktzahlen, äußerste Präzision und kompakte Bauweise auszeichnen.

Energiespeicherung

Im Bereich Montage- und Prüfanlagen für Batteriespeicher und -Packs entwickeln unsere Fachingenieure kundenspezifische Prozess- und Anlagenlösungen für die Serienproduktion. Die Anlagen sind mit einer präzisen Montage- und Prüftechnik ausgestattet und liefern zuverlässige Batteriespeicher für stationäre Anwendungen sowie für Powertools oder e-Bikes.









Hauptsitz

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH Planckstraße 40, 71691 Freiberg (Neckar), Deutschland Telefon +49 7141 7003-0, info@teamtechnik.com

DÜRR GROUP.

WE LIVE AUTOMATION

www.teamtechnik.com

