



SCHWEITZER
CHEMIE



Wasser mit Herz und IQ



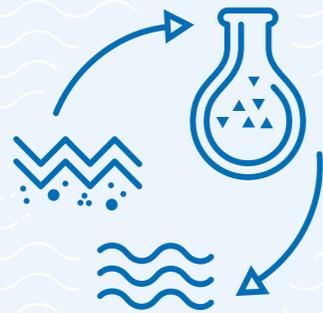
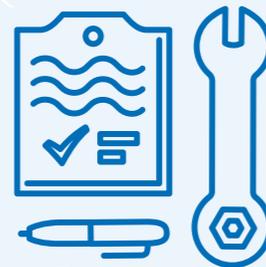
≍ Willkommen bei Schweitzer-Chemie

Tauchen Sie mit uns ein in die Faszination eines Elements, das in unseren industrialisierten Märkten so viele wichtige Funktionen übernimmt und für unterschiedlichste Branchen von existenziellem Wert ist.

Im Jahr 2001 gegründet, ist unser Unternehmen als mittlerweile größter mittelständischer Ansprechpartner für über 6.600 Kunden auf dem großen Gebiet der Wasseraufbereitung und -behandlung aktiv; tatkräftig unterstützt von mehr und mehr Menschen, die voller Leidenschaft und Leistungsfreude den Weg der Marke Schweitzer-Chemie gemeinsam gehen, dabei immer wieder neue Erkenntnisse entdecken und schöne Erfolgsmomente erleben. Wir laden auch Sie nun herzlich dazu ein, uns hierbei ein Stück zu begleiten. Es freut uns sehr, dass Sie unsere Welt besuchen! ≍



Seminare & Schulungen

Chemische
Wasseraufbereitung
und -behandlungAnlagen zur
Wasseraufbereitung

Service

≡ | Wasseraufbereitung & Wasserbehandlung

Wasser wird für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche benötigt – vom Produktionsprozess über die Kühlung oder Klimatisierung, bis hin zum Trinkwasser und vielen weiteren Einsatzgebieten. Bei der ganzheitlichen Optimierung von wasserführenden Systemen haben für uns folgende Faktoren Priorität:

- | Erhöhung der Produktsicherheit
- | Bessere Fertigungsabläufe
- | Höhere Betriebs- und Anlagensicherheit
- | Hygienisch einwandfreie Fahrweise
- | Senkung der Betriebskosten
- | Umweltschonende Systeme
- | Einhaltung von Gesetzen und Normen

Als Spezialist in sämtlichen Facetten der hochprofessionellen Wasseraufbereitung und -behandlung bieten wir Ihnen rund um Produkt und Leistung ein überzeugendes Portfolio. Bundesweit aktiv mit einem in der Branche einzigartig dichten Servicenetz, umfassend zertifiziert und vorangetrieben vom Impuls einer unschlagbar dynamischen Mannschaft.

Klarer Anwendervorteil, ungetrübter Kundennutzen und Partnerschaft auf Augenhöhe sind auf diese Weise bei Schweitzer-Chemie fest verankert.





Chemische Wasseraufbereitung und -behandlung

Von Schweitzer-Chemie entwickelt, für Sie von höchstem Nutzen: Unsere chemischen Erzeugnisse für Ihre Wasseraufbereitung und -behandlung.

Bei der Weiterentwicklung unserer Produkte und Verfahren sowie bei der Auswahl von Grundchemikalien achten wir in besonderem Maße auf die Umweltverträglichkeit und Sicherheit bei der Anwendung. Die nachhaltige und ressourcenschonende Verlängerung der Anlagenlebensdauer sowie die Verbesserung der Sicherheit für Mensch und Umwelt erreichen wir durch unsere individuelle, auf den Kunden und das Projekt abgestimmte Beratung und detaillierte Soll-Ist-Analysen.

Für Wasseraufbereitung

- | Flockungsmittel
- | Flockungshilfsmittel
- | Antiscalingprodukte

Für Wasserbehandlung

- | Korrosionsschutzmittel
- | Härtestabilisatoren
- | Dispergatoren
- | Desinfektionsmittel
- | Biozide
- | Biodispergatoren
- | Sauerstoffbindemittel
- | Alkalisierungsprodukte
- | Härteabbinder
- | Flüssigcarbonisierer



Anlagen zur Wasseraufbereitung

Für Wasseraufbereitung

- | Enthärtungsanlagen
- | Filtration
- | Vollentsalzung

Für Wasserbehandlung

- | Dosiertechnik
- | Absalzanlagen
- | Filtration
- | UV-Entkeimungsanlagen
- | Aqua HP
- | Zubehör

Die technischen Produkte von Schweitzer-Chemie basieren auf der gemeinsamen Forschung und Entwicklung mit unseren Vorlieferanten sowie im eigenen Technikum und entsprechen aktuellen Standards und zukünftigen Anforderungen, wie z. B. Industrie 4.0. Unter dem Fokus des ganzheitlichen Zusammenspiels von Anlagenfunktion, Komponentensteuerung, Überwachungstechnik und Energieeffizienz achten wir sorgsam darauf, dass jedes Detail seine Aufgabe in Ihrer Wasseraufbereitung und -behandlung erfüllt. So erhalten Sie modernste Technik und umfassende Betreuung





| Service

Von der Endmontage und Inbetriebnahme über die Instandhaltung mittels Servicevertrag bis hin zu Modernisierung oder Störungsbehebung: Der Technische Service von Schweitzer-Chemie ist in unserer Branche richtungsweisend.

Die straffe Organisation unseres bundesweiten Servicenetzes gewährleistet Ihnen jederzeit Erreichbarkeit und zuverlässige, schnelle Kompetenz. Wussten Sie schon, dass unser Technischer Service auch über akkreditierte Probenehmer verfügt? Und wir kommen nicht mit leeren Händen: Unser Ersatzteil-Service gewährleistet Ihnen die Verfügbarkeit aller erforderlichen Teile und Komponenten in kürzester Zeit.



Seminare & Schulungen

Trockene Materie? Dafür ist Wasser viel zu faszinierend! Unsere Referenten aus unterschiedlichsten Fachrichtungen geben ihr fundiertes Wissen gerne weiter: Bei praxisnahen Seminaren oder kundenspezifischen Schulungen, Einweisungen und Vorträgen, auch bei Ihnen vor Ort. Ebenso bei anwendungsorientierten Gastreferaten auf Fachveranstaltungen. Oder bei der Mitwirkung an Schulungsmaßnahmen von Fachverbänden und Fortbildungsstätten.

Übrigens, auf unserer Homepage »www.schweitzer-chemie.de« finden Sie die aktuelle Terminaufstellung aller Seminare.





| Analytik

Ob Trinkwasser-, System-, Feststoff- oder Couponanalytik sowie Produktverträglichkeitstests: In unserem firmeneigenen Labor gehen modernste Analysentechnik und hoch qualifiziertes Fachpersonal »Ihren Dingen« auf den Grund. Die Analysen erfolgen bei uns durch akkreditierte Probenehmer – denn nur diese Trinkwasserproben haben bei den Gesundheitsämtern Bestand. Selbstverständlich können wir eine umfassende technische Anlagenanalyse auch

direkt bei Ihnen vor Ort durchführen, mit anschließender Untersuchung in unserem Labor. Auf dieser Wissensbasis beraten wir dann über Ihr individuelles Maßnahmenkonzept. Wasseranalytik von der Sinneprüfung bis zur Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit. Feststoffanalytik inklusive Kationen- oder Anionenbestimmung. Couponanalytik mit Fokus auf Oberflächenbeschaffenheit, mikrobiologischen Ablagerungen und vieles mehr.



| Beratung

Guter Rat von uns ist nicht teuer – aber sehr wertvoll für Sie. Basierend auf der Systembesichtigung vor Ort, helfen Ihnen unsere Vertriebsingenieure und Servicetechniker professionell weiter. Zudem unterstützen wir Sie bei der Konzeption neuer Systeme und Verfahrensoptimierungen sowie bei Produkt- und Technikvorschlägen.

Wassersysteme, Normen, Richtlinien und Gesetze werden immer komplexer: Wir finden die beste Lösung – gemeinsam mit Ihnen.



Systemsanierung

Wasserführende Systeme in der Industrie haben unterschiedlichste Anforderungen zu erfüllen. In der Regel sind diese komplexen Anlagen permanent im Einsatz und leisten ihren Dienst »im Stillen« – ihre einwandfreie Funktion ist elementarer Bestandteil von Betriebsabläufen und Produktionsprozessen. Daher ist es umso gravierender, wenn bei einem wasserführenden System nicht alles so läuft, wie es laufen sollte. Kalkablagerungen, Korrosion, Verunreinigungen an den Rohr-Innenwandungen, verstopfte Düsen und

Ventile, Druckverluste durch Querschnittsverengungen, Verminderung des Wärmeübergangs – es gibt viele Faktoren, die den Wirkungsgrad sowie die Wirtschaftlichkeit negativ beeinflussen und letztendlich sogar zu Betriebsstörungen und Fertigungsausfällen führen können. Und dann ist da noch das Gesundheits- und Hygienearisiko durch mikrobielles Wachstum, z. B. von Legionellen oder Biofilmbildung. Unser Expertenteam weiß, was zu tun ist. Damit Sie »Ihrer Anlage« vertrauen können.

Referenzen

Kunden sind für uns weit mehr als nur Namen – sie sind Synonym für bewährtes Zusammenspiel, partnerschaftliche Kontakte und vorbildliche Auftragsergebnisse. Forschen und entwickeln. Beraten und betreuen. Produzieren und liefern. All das geschieht unter unserem Markendach, auf dem soliden Firmenfundament von Qualität, Vertrauen und Zuverlässigkeit. Im Mittelpunkt steht hierbei das motivierte, freundliche Miteinander im Tagesgeschäft von Schweitzer-Chemie. Und dabei ganz besonders die Identifikation mit dem Kundenbedarf, als Taktgeber unserer Aktivitäten in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsbereichen, wie:

Industrie | Gebäudemanagement | Kommunale Einrichtungen
Kliniken | Pharma | Kälte und Klima | Gebäudetechnik
Anlagenbau | Druckereien | Papierverarbeitende Industrie
Messen | Spielzeug | Universitäten | Banken | Lebensmittel
Brauereien | und vieles mehr.

Sie möchten mehr darüber wissen? Sehr gerne informieren wir Sie über unsere erstklassigen Referenzkunden.



Ihr Weg zu Schweitzer-Chemie

Sie möchten die Welt und die Menschen von Schweitzer-Chemie persönlich kennenlernen? Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Für den Kaffee ist gesorgt. Und das Wasser natürlich auch.

Schweitzer-Chemie GmbH
Benzstraße 12
71691 Freiberg am Neckar

Fon +49 (0)7141 68881-0
Fax +49 (0)7141 68881-66

info@schweitzer-chemie.de
www.schweitzer-chemie.de

